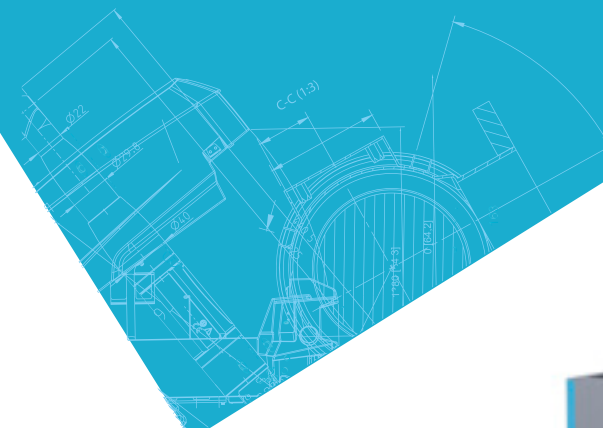


# Stickstoffgeneratoren

Hochdruck-Stickstoff-Skid-Paket



Ein GA-Kompressor mit VSD-Technologie

Stickstoffbooster (40 bar oder 300 bar)

NGP+ PSA-Stickstoffgenerator

Stickstofflagerung (40-bar-Behälter oder 300-bar-Zylinder)

## Die All-in-One-Lösung zur Stickstoffherzeugung

Das Atlas Copco Stickstoff-Skid-Paket ist die All-in-One-Stickstofflösung, mit der Sie eine unabhängige Versorgung mit Stickstoff und Kosteneinsparungen erhalten. Der kompakte und vorkommissionierte Skid umfasst einen GA-Kompressor mit VSD-Technologie, einen NGP+-Stickstoffgenerator, Luft- und Stickstoffbehälter, einen Booster sowie Trockner und Filter. Alle Komponenten entsprechen den hohen Qualitäts- und Energieeffizienzstandards von Atlas Copco. Außerdem arbeiten alle Geräte optimal zusammen und bieten Leistung und Zuverlässigkeit ohne aufwändige Installationsarbeiten. Es sind zwei Varianten verfügbar: Ein 40-bar-System für den Einsatz bei Bedarf und ein 300-bar-System, das auch die Lagerung von Gasflaschen ermöglicht.



### Einfache Installation und problemloser Betrieb

- Komplettes Stickstoffherzeugungssystem
- Kleine Stellfläche
- Plug-and-Play-Installation
- Ein Eingang, ein Ausgang



### Leistungstark und zuverlässig

- Es stehen mehrere Kompressoren, Stickstoffgeneratoren, Booster und Luftaufbereitungsgeräte in verschiedenen Größen zur Auswahl.
- Garantierte N<sub>2</sub>-Reinheit von bis zu 99,999 %
- Alle Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt.



### Betriebskosteneinsparungen

- Der GA-Kompressor mit VSD-Technologie ermöglicht Energieeinsparungen im zweistelligen Bereich.
- NGP+-Stickstoffgenerator mit branchenführender Effizienz und 40 % zusätzlichen Energieeinsparungen bei niedriger Last.
- Hocheffizienter Booster gewährleistet den gewünschten N<sub>2</sub>-Reinheitsgrad bei geringen Energiekosten.

## Kaufen Sie noch Stickstoff ein?

Warum Stickstoff kaufen, wenn Sie ihn auch selbst produzieren und lagern können? Die Lösungen von Atlas Copco zur Stickstoffherzeugung stellen eine nachhaltige und kostengünstige Alternative zu vorgefüllten Gasflaschen oder Flüssiggaslieferungen dar. Unser Stickstoff-Skid-Paket ist Ihre unabhängige und stets verfügbare kostengünstige Stickstoffquelle, mit der Sie Kosten für den Einkauf und Transport von Stickstoff streichen können.

## Laserschneiden

Das Laserschneiden erfordert eine zuverlässige Versorgung mit Hochdruck-Stickstoff. Dank seiner Energieeffizienz, hohen Benutzerfreundlichkeit und geringen Stellfläche ist das Stickstoff-Skid-Paket von Atlas Copco die ideale Lösung.



## Ihre eigene Stickstoffversorgung und -lagerung

Mit dem Stickstoff-Skid-Paket von Atlas Copco können Sie einen Lagertank oder Gasflaschen befüllen, um Ihre eigene Versorgung zu gewährleisten. Den Stickstoff können Sie als Stickstoffreserve lagern oder Ihr System bei schwankendem Bedarf verkleinern. Temporäre Spitzenanforderungen mit eigenen vorgefüllten Gasflaschen zu überbrücken, ist weitaus kosteneffizienter als die Verwendung eines Generatorsystems mit größerer Kapazität.

## Technische Daten

Typ	N <sub>2</sub> -Kapazität bei 99,95 % [Nm <sup>3</sup> /h]	N <sub>2</sub> -Kapazität bei 99,99 % [Nm <sup>3</sup> /h]	N <sub>2</sub> -Kapazität bei 99,999 % [Nm <sup>3</sup> /h]	Kompressor	Luftbehälter	N <sub>2</sub> -Generator	N <sub>2</sub> -Produktbehälter	N <sub>2</sub> -Lagerbehälter	N <sub>2</sub> -Booster	Hochdruckspeicher
<b>40-BAR-N<sub>2</sub>-SKID</b>										
1	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD <sup>5</sup> FF	LV 516	NGP 15 <sup>+</sup> PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
2	15,6	11,5	7,0	GA 11 VSD <sup>5</sup> FF	LV 516	NGP 25 <sup>+</sup> PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
3	19,0	19,0	14,7	GA 15 VSD <sup>5</sup> FF	LV 1016	NGP 50 <sup>+</sup> PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
4	45,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 70 <sup>+</sup> PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
5	58,0	45,7	30,2	GA 30 VSD FF	LV 1516	NGP 105 <sup>+</sup> PPM	LV 1516	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
6	101,0	82,5	55,2	GA 37L VSD <sup>5</sup> FF	LV 2016	NGP 160 <sup>+</sup> PPM	LV 2016	LV 2016	LB 10-40	1000 L/45 bar
<b>300-BAR-N<sub>2</sub>-SKID</b>										
7	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD <sup>5</sup> FF	LV 516	NGP 15 <sup>+</sup> PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Gestell mit 12 HD-Flaschen
8	14,9	11,1	6,9	GA 7 VSD <sup>5</sup> FF	LV 516	NGP 25 <sup>+</sup> PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Gestell mit 12 HD-Flaschen
9	19,4	19,4	14,4	GA 11 VSD <sup>5</sup> FF	LV 1016	NGP 50 <sup>+</sup> PPM	LV 1016	LV 1016	LB 7-300	Gestell mit 12 HD-Flaschen
10	43,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 710 <sup>+</sup> PPM	LV 1016	LV 1016	LB 15-300	Gestell mit 16 HD-Flaschen
11	40,2	40,2	28,7	GA 22 VSD FF	LV 1516	NGP 105 <sup>+</sup> PPM	LV 1516	LV 1016	LB 15-300	Gestell mit 16 HD-Flaschen
12	80,4	80,4	39,2	GA 37L VSD <sup>5</sup> FF	LV 2016	NGP 160 <sup>+</sup> PPM	LV 2016	LV 1016	2x LB 15-300	Gestell mit 16 HD-Flaschen

**Bezugsbedingungen Leistung:**  
Umgebungsluft-/Einlasslufttemperatur: 20 °C/68 °F

**Bezugsbedingungen Volumenstrom:**  
Nm<sup>3</sup>/h: 20 °C – 1 bar(a) – 0 % rel. Luftfeuchtigkeit

## Optionen

- Zusätzliches Flaschengestell mit 6, 12 oder 16 Flaschen Kapazität
- Auslassdruckregler

## Allgemeine Hinweise:

- Angabe der Stickstoffreinheit als 100 % minus Sauerstoffgehalt
- Wenden Sie sich bei abweichenden Betriebsbedingungen und Kapazitäten bitte an Ihren Ansprechpartner bei Atlas Copco.
- Stickstoffkapazität kann um bis zu +/- 5 % variieren
- Drucktoleranz +/- 5 % bei Skid-Paketen der Modelle 7–12

- Zusätzliche 40-bar(g)-Lagerbehälter
- O<sub>2</sub>-Analysator für Innenräume
- Öl-Wasser-Abscheider



www.atlascopco.com