

Atlas Copco



Soluzioni complete per il drenaggio wellpoint

Gamma WEL

Pompe wellpoint


La **gamma WEL** di pompe autoadescanti, rapide e automatiche è progettata per applicazioni wellpoint ad alta portata. Il modello **WEL PST** ad alte prestazioni è idoneo per applicazioni heavy-duty che richiedono 24 ore di funzionamento al giorno e si contraddistingue per la massima efficienza nei consumi.

La gamma **WEL ECO** è in grado di aspirare notevoli quantità d'aria, mantenendo sotto vuoto il sistema wellpoint, oppure di drenare un'escavazione, grazie alla girante semi-aperta, adatta anche al pompaggio di liquidi con corpi solidi in sospensione.

La **WEL TANK** automatica è idonea per applicazioni con requisiti variabili di portata e di livello delle acque di falda. Dotata di motore elettrico, è molto silenziosa, efficiente sul piano energetico e ideale per l'uso in aree residenziali.



PORTATA
MAX
FINO A 
340 m³/h

 25%
DI
EFFICIENZA
IN PIÙ
IN ACQUA
PROFONDA

PREVALENZA
MAX FINO 
A 32 m

MAGGIORE
UTILIZZO
Manutenzione
agevolata e lunghi
intervalli tra una
manutenzione e l'altra 

**DESIGN
PROGETTATO**
per condizioni
di lavoro più
difficili 

**RISPARMIO
DEI
CONSUMI
DI
CARBURANTE** 
DEL 30%

DISPOSIZIONE
A PILA
l'una sopra
l'altra 

 15%
SALVA
SPAZIO

**DESIGN
COMPATTO** 
massima portata

Applicazioni wellpoint

La **gamma WEL** è la soluzione più efficiente per pompare la falda freatica in presenza di aria ed è in grado di gestire grandi spazi. Il livello della falda freatica viene abbassato fino alla quota di stabilizzazione necessaria per consentire l'esecuzione delle opere.

1. Drenaggio in cantieri edili

Il sistema wellpoint di prosciugamento è utilizzato normalmente quando il livello di falda è basso e la pompa deve gestire considerevoli quantità d'aria (condizioni di aspirazione dell'aria) durante il prosciugamento del terreno. È la soluzione migliore per ridurre la profondità d'acqua ed è utilizzata generalmente prima di scavare le fondazioni. Grattacieli, metropolitana, strada... le applicazioni sono innumerevoli.



3. Bonifica di terreno contaminato

I lavori di bonifica sono preceduti da numerose operazioni, come il drenaggio delle pipeline e il prosciugamento del terreno dall'acqua di falda per renderlo sicuro.



2. Pipeline su terra ferma – oil & gas

Le pipeline utilizzate per il trasporto in condotta di petrolio grezzo o gas naturale devono essere drenate ai fini di garantire la qualità degli idrocarburi, prevenire la formazione di idrati e proteggere le condotte dalla corrosione interna.



4. Escavazione di un tunnel (controllo del volume d'acqua)

Nell'escavazione di un tunnel, la falda freatica può costituire un problema. Per procedere con l'escavazione è necessario prosciugare il terreno. A tal fine, il sistema wellpoint è la scelta ideale per prevenire il costante affioramento dell'acqua nel sito di escavazione. Queste pompe sono in grado di controllare il livello della falda freatica e di gestire sia aria che acqua.



WEL PST

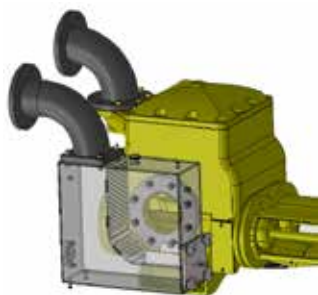
Il cuore della pompa a pistoni **WEL** è progettato per funzionare anche nelle condizioni di lavoro più difficili, con alta portata e con aria presente nella wellpoint. La pompa a pistoni può essere utilizzata ovunque.

OTTIME PRESTAZIONI

- Questa unità si contraddistingue per la pompa autoadescante automatica. Nessun funzionamento vuotoassistito extra necessario
- Il sistema di funzionamento a secco aiuta ad evitare i fermi macchina

RACCOGLI PIETRE ZINCATO

- Il raccogli pietre trattiene i corpi solidi in sospensione, in caso di utilizzo inappropriato della pompa
- Il filtro rimovibile in acciaio inox è in grado di gestire corpi solidi di 8 mm
- Facile pulizia e manutenzione
- Facile lavaggio con acqua pulita



ACCESSO TOTALE PER MANUTENZIONE

- Lo sportello frontale agevola le operazioni di pulizia della camera cilindri e di sostituzione dei cilindri
- Il modello con cofanatura agevola l'accesso a tutti i componenti a scopo di manutenzione



INTERVALLO
DI SERVIZIO
DI 2000
ORE



**FACILE
MANUTENZIONE
E PULIZIA**

EFFICIENZA NEI CONSUMI

- Basso consumo di carburante



* Optional in alcuni modelli



120 ORE DI
FUNZIONAMENTO
PRIMA
DEL RIFORNIMENTO



SALVA SPAZIO

- La possibilità di disposizione a pila è importante per lo stoccaggio e fa risparmiare spazio
- Semplice tendicinghia che garantisce il corretto accoppiamento tra pompa e motore



SISTEMA DI DRENAGGIO ACQUA

- Doppio serbatoio antinquinamento
- Valvola di rilascio per scaricare l'acqua dopo ogni avviamento del motore

WEL ECO

WEL ECO è la gamma wellpoint ad alta prestazione. Le taglie 4" e 6" vengono normalmente utilizzate nelle applicazioni wellpoint.

ADESCAMENTO POMPA CON UN MIX CONTINUO DI ARIA ED ACQUA

- Sistema di separazione aria brevettato, progettato e realizzato per gestire grandi quantità di acqua mischiata con aria
- Un raccogli condensa meccanico evita la formazione di condensa nella pompa vuotoassistita ad ogni avviamento
- La valvola di rilascio consente il facile smontaggio della pipeline in qualsiasi condizione di lavoro

TEMPI DI PULIZIA RIDOTTI

- Accesso semplice e rapido a tutti i componenti soggetti all'usura

MANUTENZIONE AGEVOLATA

3 MINUTI PER LA PULIZIA

IDOENA ANCHE PER LE CONDIZIONI DI LAVORO PIÙ DIFFICILI

- Prestazioni collaudate e verificate nelle condizioni di lavoro più difficili
- Sempre pronta all'adescamento e all'avvio del pompaggio



RIFORNIMENTO SOLO UNA VOLTA ALLA SETTIMANA

- Basso consumo di carburante



50 ORE DI
FUNZIONAMENTO
PRIMA
DEL RIFORNIMENTO

PASSAGGIO CORPI SOLIDI

- L'intera gamma è permette il passaggio di corpi solidi di grandi dimensioni

CORPI
SOLIDI
FINO A
76 MM



UNA POMPA, PIÙ VERSIONI

- La gamma di pompe WEL ECO è basata su design modulare ed è disponibile nelle versioni trailer, skid (servizio pesante) e stack



* Optional in alcuni modelli

WEL TANK

WEL TANK è una pompa elettrica, completamente automatica, utilizzata per gestire aree con sistema wellpoint in cui il volume dell'acqua e la profondità dell'acqua variano in continuazione.

La pompa è in grado di adattare le prestazioni di portata in funzione dei vari tipi di terreno e condizioni.

WEL TANK è la soluzione più adatta all'uso in zone residenziali nonché nell'ambito del trattamento delle acque reflue e della bonifica di terreno contaminata, grazie al suo funzionamento salva energia.

SALVA ENERGIA

- Il design della pompa WEL TANK è basato su un sistema automatico che offre diversi tipi di portata a seconda dell'ambiente e del test su campo

SISTEMA AUTOMATICO



PORTATA
VARIABILE 
FINO A
274 m³/h

 **POTENZA
MAX
ASSORBITA
15kW**

**PULIZIA
DEL
SERBATOIO**  **3 min**

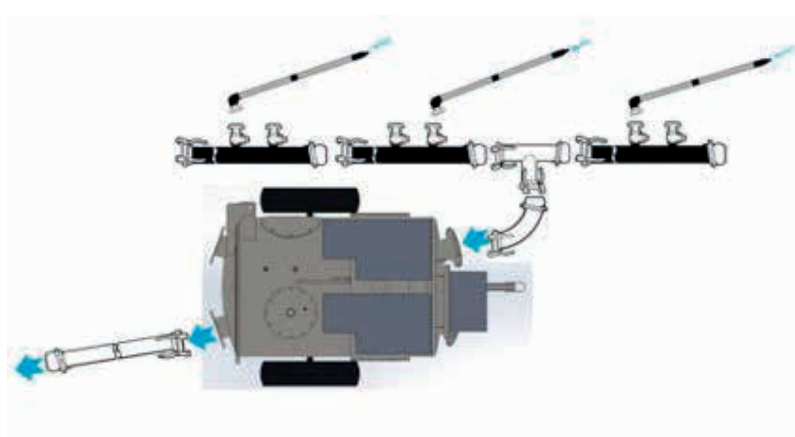
**PREVALENZA
MAX FINO A
24 m** 

 **90%
ALTA
EFFICIENZA**

**INSTALLAZIONE
SU CAMPO
FLESSIBILE** 

INSTALLAZIONE SU CAMPO FLESSIBILE

- Grazie alla predisposizione delle bocche che consente di collegare tutte i collettori secondo l'orientamento dell'unità



FUNZIONALITÀ

- L'unità è dotata di un coperchio con cerniera che offre la possibilità di eseguire pulizia o sostituzione sul campo di pompe e componenti soggetti a usura, con un qualsiasi dispositivo di sollevamento



PANNELLO DI CONTROLLO

- Componente innovativo del nostro sistema di adescamento a secco automatico consente di selezionare la potenza necessaria per portate bassa, media e massima
- Comanda 2 pompe sommergibili e 2 pompe del vuoto durante l'avviamento, l'accensione e lo spegnimento



WEL

Dati tecnici



stageV

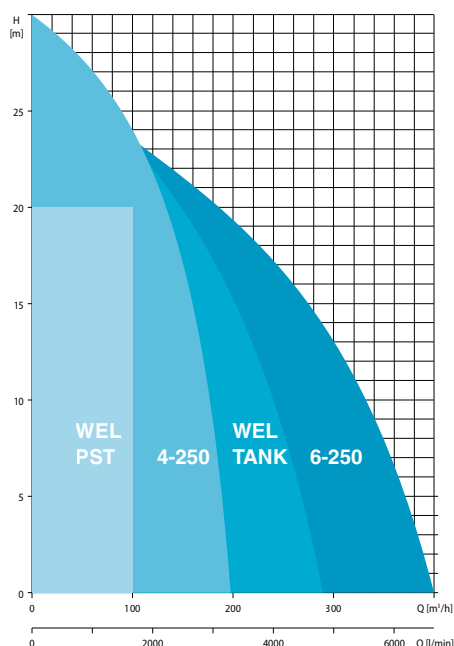


stageV



Specifiche		WEL PST 100	WEL ECO 4-250	WEL ECO 6	WEL ECO 6-250	WEL Tank
Prevalenza max	m	20	32	26	28	24
Portata max	m ³ /h	100	180	300	340	137+137 (274)
Portata nominale	m ³ /h	-	75	75	75	105+105 (210)
Bocca di aspirazione / bocca di mandata	in	6	4	6	6	4 or 6
Passaggio corpi solidi	mm	-	50	50	76	-
Punto di massima efficienza	%	93	65	65	62	90
Consumo max di corrente	kW	5,5	13,2	14	19	5,6 + 5.6 (11.2)
Versione		Cofanatura	Open frame	Open frame	Open frame	Open frame
Motore						elettrico
Conformità alle emissioni	EU	Stage 5	Stage 5	Stage 5	Stage 5	-
	LRC	T3	T2-T3	-	T2-T3	-
Velocità max	giri/min	2000	1800	1800	1800	1450 (50Hz)
Autonomia max	h	120	53	53	53	-
Peso e dimensioni						
Peso	kg	1590	960	1060	1060	900
Larghezza	mm	1100	995	995	995	1370
Lunghezza	mm	2200	1950	2115	2115	1900
Altezza	mm	1550	1520	1520	1520	1850

Curve di prestazione



SIETE ALLA RICERCA DI
UNA POMPA ELETTRICA?*

E-Pump OPZIONI
SONO DISPONIBILI
LE VERSIONI E-PUMP

* Contattare il rappresentante locale.

Accessori wellpoint

Soluzioni wellpoint complete disponibili

Punta filtrante

Punte filtranti infisse nel terreno attraverso le quali passa l'acqua di falda aspirata dal terreno. Disponibili in diversi materiali indicati per qualsiasi ambiente.



Lunghezza	Connessioni	Materiale
0,35 mm	32 mm	PVC + PE HD/alluminio + acciaio inox
0,65 mm		

Elementi di giunzione / raccordi

Ampia gamma di giunti e raccordi disponibili in diverse misure per realizzare connessioni rapide e facili.



Tipo	Connessioni	Materiale
Filettato	100 - 120 - 150 mm	Acciaio galvanizzato
Flangiato		

Tubo di sollevamento

Raccordi per punta filtrante che consentono di raggiungere diverse profondità. Disponibile in vari materiali con/senza gomiti di 90°



Lunghezza	Connessioni	Materiale
2 - 3 - 4 - 5 - 6 mm	32 mm	PVC/alluminio

Collettore con/senza più rubinetti

Collegato a più tubi di sollevamento e puntali, funge da tubo collettore per l'intero sistema wellpoint. È connesso alla pompa attraverso i tubi flessibili di aspirazione.



Lunghezza	Connessioni	Materiale
3 - 4 - 5,8 mm	100 - 120 - 150 mm	PE-HD

Tubi flessibili e tubi di aspirazione/scarico

Disponibili in vari materiali, misure e lunghezze diversi, offre l'ottima flessibilità per la vostra applicazione.



Connessioni	Materiale
40 - 50 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300 mm	PVC/PE HD/acciaio galvanizzato/gomma

Per la completa gamma di accessori, consultate il catalogo accessori.

Portfolio prodotti

GENERATORI

PORTATILI
1,6–12 kVA

stageV



MOBILI
9–1250* kVA

stageV



INDUSTRIALI
10–2250* kVA



CONTAINER
800–1450 kVA

stageV



*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

POMPE DI DRENAGGIO

ELETTICHE SOMMERGIBILI
250–16.200 l/min



MOTOPOMPE
833–23,300 l/min

stageV



Opzioni diesel e elettriche disponibili

ACCUMULATORI DI ENERGIA

ZENERGIZE



TORRI FARO

DIESEL

stageV



BATTERIA



ALIMENTAZIONE DI RETE



COMPRESSORI E ATTREZZATURE MANUALI

COMPRESSORI
1–116 m³/min
7–345 bar



ATTREZZATURE MANUALI

Pneumatiche
Idraulico
Con motore a benzina



SOLUZIONI ONLINE

**SHOP ONLINE
RICAMBI ONLINE**

Parti di ricambio per
attrezzature elettriche.
Gestione ordini 24 ore al
giorno.



POWER CONNECT

Leggete il codice QR
riportato sulla vostra
macchina e andate al
Portale QR
Connect per
trovare tutte le
informazioni
sulla vostra
macchina



**LIGHT THE POWER:
IL VOSTRO STRUMENTO PER
IL DIMENSIONAMENTO**

Calcolatore utile che permette
di scegliere la migliore solu-
zione per
le vostre
esigenze
di illumina-
zione e
potenza.



FLEETLINK

Sistema telematico intelli-
gente che contribuisce a otti-
mizzare l'utilizzo del parco
macchine, ridurre i costi
di manu-
tenzione,
risparmiando
quindi tempo
e denaro.



Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
www.atlascopco.com/ptba