

Atlas Copco



# Su ruta hacia una energía limpia y silenciosa

Catálogo de sistemas de almacenamiento de energía

# Su ruta hacia una energía limpia y silenciosa

La gama consolidada de sistemas de almacenamiento de energía (ESS) de Atlas Copco se encuentra en el centro de la transformación del suministro de energía.

Desarrollada pensando en la sostenibilidad, ayuda a las empresas a reducir drásticamente su consumo de combustible y emisiones de CO<sub>2</sub>, además de ofrecer un rendimiento óptimo con menos ruidos y ciclos de servicio. Aprovechando las ventajas que ofrecen las baterías de iones de litio de alta densidad, estas unidades son compactas y ligeras en comparación con las alternativas tradicionales, pero capaces de proporcionar días de autonomía de energía con una sola carga. Son ideales para entornos sensibles a los ruidos tales como eventos u obras metropolitanas, telecomunicaciones, aplicaciones de alquiler o para cubrir de manera eficaz problemas de cargas bajas.

Estos sistemas de almacenamiento de energía son perfectos para aplicaciones con una alta demanda de energía y perfiles de carga variables, ya que cubren con éxito tanto cargas bajas como picos de demanda. Por ejemplo, permiten dimensionar correctamente grúas y otros motores eléctricos, así como gestionar eficazmente picos de demanda de energía en eventos celebrados en lugares sensibles a ruidos y para estaciones de carga para automóviles eléctricos (EV).

Además, las empresas pueden sincronizar varios modelos, que pueden convertirse en el centro de cualquier microrred, almacenando y suministrando energía procedente de distintas fuentes, incluidas energías renovables.



**<1 HORA RECARGA RÁPIDA**



**70% MÁS COMPACTAS Y LIGERAS**



**>30 UNIDADES CENTRALES ELÉCTRICAS HÍBRIDAS**



**>50% AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD**



**HASTA UN 90% MENOS DE EMISIONES\* DE COMBUSTIBLE Y DE CO<sub>2</sub>**

\*Cuando se trabaja en modo híbrido con generadores

# La solución para satisfacer sus necesidades

MODELO	POTENCIA ENERGÍA	APLICACIÓN								
			FABRICACIÓN	EVENTOS	TELECOMUNICACIONES RETRANSMISIONES	CONSTRUCCIÓN	MOTORES GRÚAS	ESTACIÓN DE CARGA	TRABAJOS EN LA RED SERVICIOS PÚBLICOS	RENOVABLES
ZBP 2000	2000 VA 2000 Wh	Reducción del ruido Cargas bajas Potencia prime		●		●				○
ZBP 15-60 ZBP 45-60 ZBP 45-75	15/45 kVA 60/75 kWh	Reducción de picos Cargas bajas Potencia prime	○	●	●	●	●			○
ZBC 250-575	250 kVA 575 kWh	Almacenamiento de energía Híbrido Potencia prime	●	●	○	●		●	●	●
ZBC 300-300	300 kVA 300 kWh	Híbrido Potencia prime	●	●	○	●	○	○	●	○
ZBC 500-250	500 kVA 250 kWh	Reducción de picos Potencia prime	○			●	●		○	

**Potencia prime:** demanda no estacionaria, sin SAI

**Cargas bajas:** mejorando el rendimiento de un generador diésel

**Reducción de picos:** consumo de picos total o parcialmente

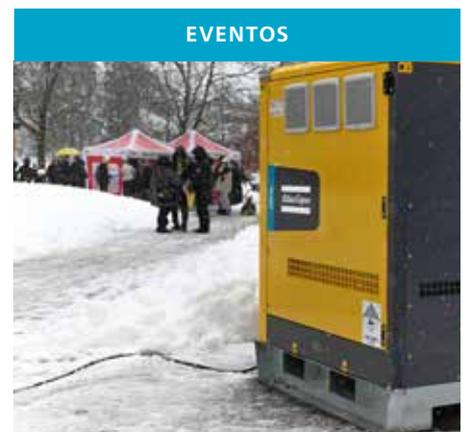
**Almacenamiento de energía:** evita desperdiciar la producción de energía adicional

**Reducción del ruido:** reduce la contaminación medioambiental

**Híbrido:** Conectar y usar con otras fuentes de energía

● MEJOR ELECCIÓN

○ ADECUADO



# Gama de tamaño mediano

## Sistemas de almacenamiento de energía

### RENDIMIENTO EXCELENTE

- Capacidad de conexión en paralelo: solución ampliable
- Posibilidad de crear microrredes con otras fuentes de energía como la red, energías renovables y generadores
- Ventajas de las baterías de iones de litio

  
**>30** UNIDADES  
CENTRALES ELÉCTRICAS  
HÍBRIDAS

### CONECTAR Y USAR

- Conexiones externas de entrada y salida que facilitan la hibridación
- Acceso a botones de alarmas y emergencia
- Sistema de extinción de incendios de serie

  
**<1** HORA  
RECARGA RÁPIDA

  
ec  
CONTROLLER™



**>50%**  
AUMENTO  
DE LA PRODUCTIVIDAD



### CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

- Reduzca la contaminación acústica
- Reduzca o elimine las emisiones de CO<sub>2</sub> y NO<sub>x</sub> durante el funcionamiento\*
- Soluciones renovables eficaces

### MENOR COSTE DE PROPIEDAD

- Aumente la vida útil de la flota híbrida y reduzca el mantenimiento
- Aumente su productividad cumpliendo la normativa sobre emisiones/ruidos

\*dependiendo de la aplicación

		ZBC 250-575	ZBC 300-300	ZBC 500-250
<b>Datos técnicos generales</b>				
Potencia nominal	kVA	250	300	500
Capacidad nominal de almacenamiento de energía	kWh	576	307	246
Tensión nominal (50 Hz) (1)	VCA	400	400	400
Tensión nominal de la batería	VCC	768	768	768
Intensidad nominal, descarga	A	360	451	720
Temperatura de funcionamiento (2)	°C	-10 a 50	-10 a 50	-10 a 50
Nivel de ruidos	dB(A)	<80	<80	<80
<b>Batería</b>				
Cantidad	unidades	30	30	20
Tipo de batería		LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4
Tensión nominal	VCC	76,8	51,2	76,8
Capacidad nominal (a 25 °C)	Ah	250	200	160
Tasa C de descarga		0,5	1	2
Profundidad de descarga (DoD) recomendada (% de DoD)	%	80	80	80
Fin de vida útil (EOL) (% de EOL)	%	70	70	70
Vida útil esperada (DoD, EOL a 25 °C) (3)	Ciclos	6000	6000	6000
Batería equilibrada (recarga de hasta el 100%)		Una vez cada 3 meses	Una vez cada 3 meses	Una vez cada 3 meses
<b>Inversor</b>				
Cantidad	unidades	4	5	8
Potencia aparente máxima (durante segundos) (4)	kVA	275	330	550
Corriente de paso máxima	A	Sin límite (5)	Sin límite (5)	Sin límite (5)
Transformador integrado		Sí	Sí	No
<b>Rendimiento</b>				
Autonomía de descarga al 100% / 75% de la potencia nominal	h	2 / 2,6	0,9 / 1,3	0,4 / 0,6
Autonomía de descarga al 50% / 25% de la potencia nominal	h	4 / 8	2 / 4	0,9 / 1,8
Tiempo de recarga (en % de DoD)	h	2,5	1,2	0,5
Híbrido, recomendación (tamaño de generador)	kVA	> 50	> 50	> 50
Aceptación de factor de potencia		-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1
Sistema de calefacción / refrigeración		HVAC	HVAC	HVAC
Sistema de extinción de incendios incluido		Sí	Sí	Sí
Consumo máximo de equipos auxiliares	kW	22	22	22
Energía total a través de la salida de hasta (5)	MWh	2400	1300	1000
<b>Dimensiones y peso</b>				
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	2991 x 2438 x 2896	2991 x 2438 x 2896	2991 x 2438 x 2896
Peso	kg	11 000	9000	10 600
Grado de protección IP		55	55	55
Caja		Contenedor de 10 pies		

(1) Conmutable 50/60 Hz, rango de tensiones 380-415 V (comprobar con el servicio de asistencia técnica) (2) Se recomienda la opción para climas fríos. (3) Litio-ferrofosfato (4) En condiciones específicas (comprobar con el servicio de asistencia técnica) (5) Están disponibles capacidades de conexión en paralelo (comprobar con el servicio de asistencia técnica)

Atlas Copco declina cualquier responsabilidad por los problemas derivados de errores o cambios en estos datos. También pueden modificarse o rectificarse sin previo aviso. Algunos de nuestros certificados (Baterías UL1973, UN38,3, IEC62281, IEC62619) (Rendimiento EN-IEC 61000, EN-IEC 60335, EN-IEC 60335, EN-IEC 62109, EN 55014, UL1741, IEEE1547, UL1741, UL9540, NEMA250) Transporte por carretera y mar ADR clase 9, UN 3536, CE, NEN3140, NEN3840, ISO9001, ISO14001, Directiva de baja tensión 2014/35/EU, Directiva CEM 2014/30/EU (para obtener más información, consulte con el servicio de asistencia técnica de Atlas Copco)

# Gama de tamaño pequeño

## Sistemas de almacenamiento de energía



### LA ERA DE LA CONECTIVIDAD

- Controlador ECO™, sistema de gestión dedicado: el cerebro de la solución
- Sistema de supervisión remota
- Sistema maestro para:  
Diagnóstico técnico  
y cálculos de ahorro  
de combustible



### TECNOLOGÍA DE IONES DE LITIO

- Perfecta para ciclos cortos (carga y descarga)
- Amplio rango de energías utilizables en comparación con otras tecnologías
- Bajo coste total de propiedad



**BATERÍA DE IONES  
DE LITIO DE ALTA  
CAPACIDAD**



**CONFIGURACIÓN  
HÍBRIDA RÁPIDA  
1 MINUTO**

### MODULAR Y TRANSPORTABLE

- Aislamiento contra agua y polvo IP55
- Base galvanizada
- Estructura de elevación integrada con un único punto de elevación
- Puertas de mantenimiento dedicadas
- Guías para eslinga

### CONECTAR Y USAR

- Amplio panel de conexiones para múltiples combinaciones de bases
- Bases listas para usar con cualquier generador y carga
- Limitación de paso 100 A

# Gama de tamaño extra pequeño

## Sistemas de almacenamiento de energía

### CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

- Bajo nivel de ruidos y ausencia de emisiones trabajando de forma independiente y con fuentes de energía renovables
- Dos paneles solares plegables para recarga
- Caja de distribución

### SOLUCIÓN TRANSPORTABLE

- Ligero y compacto
- Tamaño inferior a 1 m<sup>3</sup>
- Asa de transporte
- Certificación IK09: resistencia a prueba de impactos



Hasta 5 UNIDADES  
CAPACIDAD  
DE CONEXIÓN  
EN PARALELO



Con asa  
de transporte que  
**FACILITA SU  
TRASLADO**

### RENDIMIENTO EXCELENTE

- Capacidades de conexión en paralelo de hasta 5 unidades
- Clasificación IP65: aislamiento contra agua y polvo
- Sistema de extinción de incendios incluido



### LA ERA DE LA CONECTIVIDAD

- Conexión a APP y WIFI
- Alarmas definidas
- Capacidad de estado del sistema

## Opciones

+ Calentador para bajas temperaturas  
+ Paneles solares 200 W o 400 W

+ Configuración de bases:

- 2 x 230 VCA EC
- 2 x 220 VCA AUS
- 2 x 110 VCA UKCA
- USB

## Los sistemas de almacenamiento de energía transportables más ligeros

El ZBP 2000, nuestro sistema de almacenamiento de energía transportable más ligero, se ha diseñado para obras y eventos pequeños, así como para suministrar electricidad a herramientas eléctricas. Compacta y ligera, la unidad posee la clasificación de resistencia a impactos IK09 y la clasificación de protección contra entrada de agua IP65, lo que significa que ofrece una protección excepcional contra polvo y agua en entornos severos.

Gracias a la opción de conexión en paralelo de hasta 5 unidades, la solución puede ampliarse hasta 10 kWh de almacenamiento de energía modular, lo que mejora el rendimiento y reduce el coste total de propiedad. El ZBP 2000 también posee dos pequeños paneles solares plegables que se podrían utilizar para recargar en buenas condiciones climáticas o para mantener un nivel adecuado de la batería durante los días de producción menos eficientes.



		ZBP 2000	ZBP 15-60	ZBP 45-60	ZBP 45-75
<b>Datos técnicos generales</b>					
Potencia nominal	kVA	2	15	45	45
Capacidad nominal de almacenamiento de energía	kWh	2,16	58	58	77
Tensión nominal (50 Hz) (1)	VCA	230	230	400 / 230	400 / 230
Tensión nominal de la batería	VCC	48	48	48	48
Intensidad nominal, descarga	A	9	65	65	65
Temperatura de funcionamiento (2)	°C	-10 a 45	-10 a 50	-10 a 50	-10 a 50
Nivel de ruidos	dB(A)	<80	<80	<80	<80
<b>Batería</b>					
Cantidad	unidades	1	12	12	16
Tipo de batería		LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4
Tensión nominal	VCC	48	48	48	48
Capacidad nominal (a 25 °C)	Ah	45	100	100	100
Tasa C de descarga		1	1	1	1
Profundidad de descarga (DoD) recomendada (% de DoD)	%	90	80	80	80
Fin de vida útil (EOL) (% de EOL)	%	80	70	70	70
Vida útil esperada (DoD, EOL a 25 °C) (3)	Ciclos	2000	6000	6000	6000
Batería equilibrada (recarga de hasta el 100%)		Mensualmente	Mensualmente	Mensualmente	Mensualmente
<b>Inversor</b>					
Cantidad	unidades	1	1	3	3
Potencia aparente máxima (durante segundos) (4)	kVA	4	22,5	67,5	67,5
Corriente de paso máxima	A	18	100	100	100
Transformador integrado		No	Sí	Sí	Sí
<b>Rendimiento</b>					
Autonomía de descarga al 100% / 75% de la potencia nominal	h	0,9 / 1,3	4 / 5,3	1,3 / 1,8	1,8 / 2,4
Autonomía de descarga al 50% / 25% de la potencia nominal	h	2 / 4	8 / 16	2,7 / 5,3	3,5 / 7,1
Tiempo de recarga (en % de DoD)	h	3	7	2,3	3,1
Híbrido, recomendación (tamaño de generador)	kVA	3,5	30	45-120	45-120
Aceptación de factor de potencia		-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1	-1 ... 1
Sistema de calefacción / refrigeración		Refrigerado por aire	Calentadores* / Refrigerado por aire	Calentadores* / Refrigerado por aire	Calentadores* / Refrigerado por aire
Sistema de extinción de incendios incluido		Sí	N/A	N/A	N/A
Consumo máximo de equipos auxiliares	kW	0,03	5,3	5,4	5,5
Energía total a través de la salida de hasta (5)	MWh	4	200	200	250
<b>Dimensiones y peso</b>					
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	570 x 367 x 478	1450 x 230 x 1865	1450 x 230 x 1865	1450 x 230 x 1865
Peso	kg	37	1285	1511	1618
Grado de protección IP		65	55	55	55
Caja		Plástico	Carrocería metálica		

(1) Conmutable 50/60 Hz, rango de tensiones 380-415 V (comprobar con el servicio de asistencia técnica) (2) Se recomienda la opción para climas fríos. (3) Litio-ferrofosfato (4) En condiciones específicas (comprobar con el servicio de asistencia técnica) (5) Están disponibles capacidades de conexión en paralelo (comprobar con el servicio de asistencia técnica)

\*Opcional

Atlas Copco declina cualquier responsabilidad por los problemas derivados de errores o cambios en estos datos. También pueden modificarse o rectificarse sin previo aviso. Algunos de nuestros certificados (Baterías UL1973, UN38,3, IEC62281, IEC62619) (Rendimiento EN-IEC 61000, EN-IEC 60335, EN-IEC 60335, EN-IEC 62109, EN 55014, UL1741, IEEE1547, UL1741, UL9540, NEMA250) Transporte por carretera y mar ADR clase 9, UN 3536, CE, NEN3140, NEN3840, ISO9001, ISO14001, Directiva de baja tensión 2014/35/EU, Directiva CEM 2014/30/EU (para obtener más información, consulte con el servicio de asistencia técnica de Atlas Copco)

# Una catálogo de productos completo, múltiples soluciones energéticamente eficaces

## Modo ISLA

El modo isla permite utilizar nuestro sistema de almacenamiento de energía como una solución de energía independiente. Se trata del medio ideal para satisfacer las necesidades de entornos sensibles a ruidos como, por ejemplo, operaciones nocturnas, aplicaciones de telecomunicaciones remotas o para solucionar problemas de cargas bajas.



### TECNOLOGÍA SILENCIOSA

Estos modelos son silenciosos cuando están en funcionamiento y sus niveles de ruidos son bajos, contribuyendo así a un entorno de trabajo más seguro. Constituyen la opción perfecta para entornos sensibles a ruidos como, por ejemplo, eventos y obras metropolitanas. Esto permite aumentar la productividad del negocio principal **hasta en un 50%**.

### DISEÑO COMPACTO.

La tecnología de las baterías nos permite desarrollar equipos de alta potencia en la versión más compacta, lo que los hace más fáciles de transportar y **hasta un 70%** más ligeros que otros tipos de baterías del mercado. La modularidad es una gran ventaja cuando se trata de portabilidad.

### CARGA RÁPIDA

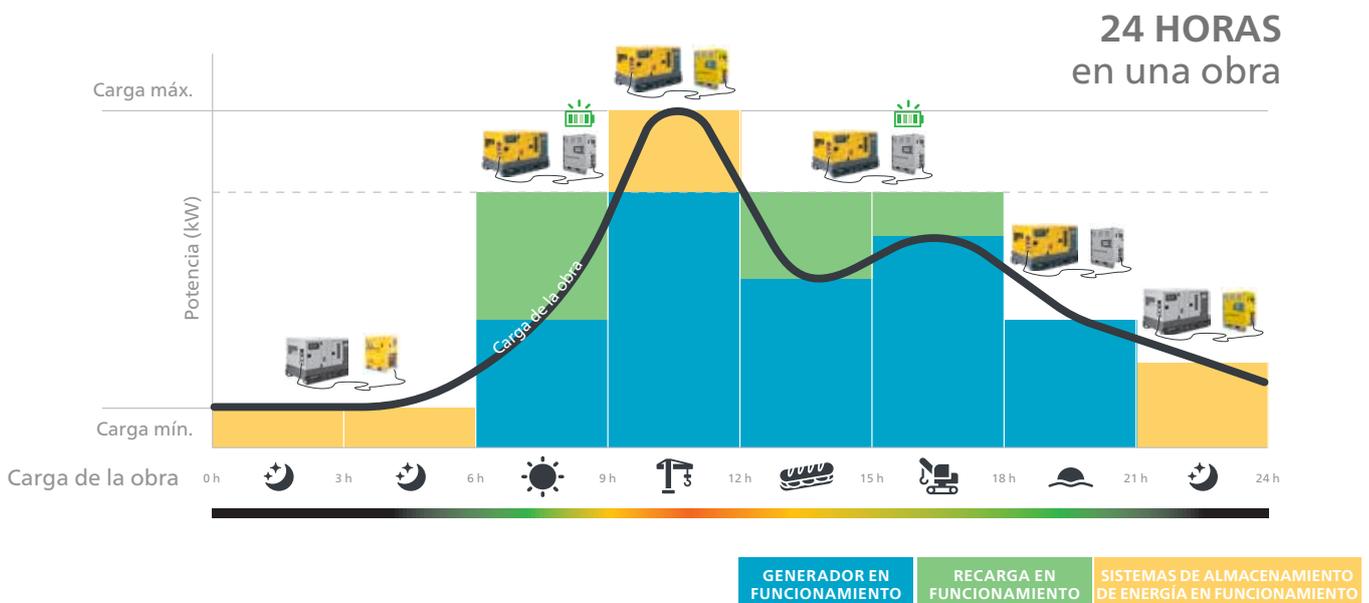
En el modo isla, las máquinas están listas para funcionar de forma muy sencilla. Solo hay que conectarlas directamente a las cargas y comenzar a trabajar. Pero como deben estar preparadas para usarlas en cualquier momento, la carga rápida es obligatoria y estas unidades pueden recargarse por completo en menos de **1 hora** dependiendo del modelo gracias a sus baterías de iones de litio.

### TECNOLOGÍA LIMPIA

Cuando se utilizan en el modo isla, el ahorro de CO2 puede crecer exponencialmente si las unidades funcionan con fuentes de energía renovables. Además, puede ampliar la solución para satisfacer la demanda de energía necesaria con el sistema inteligente de conexión en paralelo.

# Modo HÍBRIDO

En el modo híbrido, estos sistemas de almacenamiento de energía gestionan correctamente la energía procedente de diferentes fuentes, incluidas energías renovables (como solar o eólica), la red eléctrica y generadores diésel. Estas unidades basadas en baterías ofrecen una energía resiliente y fiable bajo demanda, lo que ayuda a las empresas a reducir sus emisiones, cumplir la normativa y reducir costes en un amplio espectro de aplicaciones.



## SOLUCIONES HÍBRIDAS

Con una amplia oferta de opciones de bases, las unidades son fáciles de conectar a las distintas fuentes de energía disponibles in situ. Además, gracias a ECO, el sistema de gestión de energía (EMS) de Atlas Copco, estas unidades se pueden sincronizar para aumentar la oferta de potencia para satisfacer la demanda.

## PROTEJA SU FLOTA DE GENERADORES

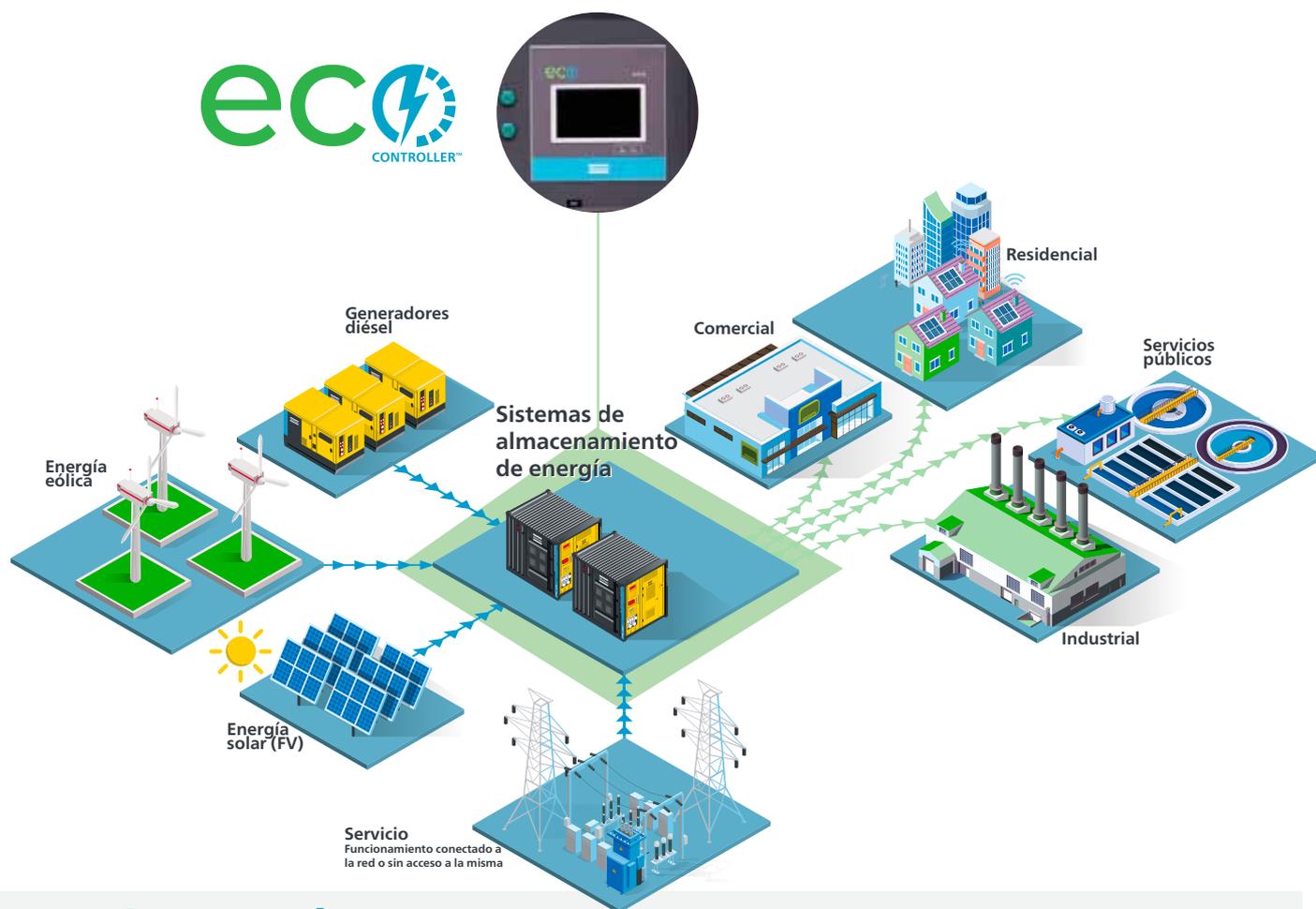
En el modo híbrido con un generador, estos sistemas de almacenamiento de energía aumentan la eficacia general de las soluciones, teniendo en cuenta los picos de potencia y las cargas bajas. Optimizan el rendimiento del generador, prolongando su vida útil **hasta en un 15%** y reduciendo los costes generales de mantenimiento **en un 50%**. Esto significa que se puede utilizar un generador **un 40%** más pequeño.

## AHORRO DE ENERGÍA

Cuando un sistema de almacenamiento de energía gestiona la energía procedente de energías renovables, de la red o incluso de una pila de combustible de hidrógeno, no se produce consumo de combustible ni emisiones de CO<sub>2</sub> durante el funcionamiento. En el modo híbrido con un generador diésel, los usuarios pueden reducir el consumo diario de combustible **hasta en un 90%**, lo que supone un ahorro de más de 200 toneladas de CO<sub>2</sub> durante su vida útil.

- **Un menor consumo de combustible y menos emisiones.**  
Del 30-90% dependiendo de la aplicación (evitando que la carga media del generador sea inferior al 30%)
- **Menores costes de servicio y mantenimiento.**  
Dependiendo de la aplicación, reduzca las horas de funcionamiento del generador hasta en un 70%
- **Vida útil más larga del generador.**  
Debido a los puntos anteriores, la vida útil de un generador se prolonga de 5 a 10 años

# Un suministro de energía optimizado preparado para el futuro



## Microrredes

Los sistemas de almacenamiento de energía son el corazón de las microrredes basadas en baterías y gracias al EMS desarrollado internamente por Atlas Copco, el controlador ECO™, mejoran los sistemas escalables y descentralizados con varias fuentes de energía. Estas microrredes son redes de energía independientes que utilizan recursos locales de energía distribuida para ofrecer un respaldo a la red o energía sin conexión a la red, para

satisfacer las necesidades de electricidad locales. Al permitir la combinación de varias fuentes de energía, los sistemas de almacenamiento de energía y el controlador ECO, el corazón y el cerebro del sistema respectivamente, ayudan a gestores y empresas de alquiler a implementar energía flexible, descarbonizando las operaciones y obteniendo unos importantes ahorros durante el ciclo de vida, así como de combustible y energía.

# Controlador ECO, el cerebro de la solución

El controlador ECO™ de Atlas Copco es una interfaz humano-máquina (HMI) que ofrece a los operarios todo el control sobre sus aplicaciones de energía temporal mediante la optimización de la generación, distribución y consumo de energía gracias a una gestión avanzada de datos.

## ¿POR QUÉ ECO?

- Totalmente flexible y personalizable
- Ofrece control remoto y puede comunicarse con sistemas de supervisión de terceros

## VERSATILIDAD

- El "director" que organiza las fuentes de energía con un lado de demanda que desea soluciones más limpias

## ¿CUÁL ES SU FUNCIÓN?

- Controla y supervisa los sistemas de almacenamiento de energía, integrando los datos recopilados
- Centraliza todas las fuentes de energía híbrida

## SOFTWARE FLEXIBLE Y COHERENTE

- Desarrollado internamente
- Misma experiencia de usuario en todos los productos
- Escalable para soluciones globales y aplicaciones futuras

## SISTEMA CONECTADO

- Controles manuales y automatizados
- Garantiza un rendimiento óptimo
- Aumenta de la vida útil de los componentes

## SIN CONTACTO

- Fácil de utilizar
- Dedicado a la industria del alquiler
- Garantiza una interfaz perfecta
- Software basado en el cliente



# Acelerando la electrificación de sectores clave

HASTA UN **90% MENOS DE EMISIONES\*** DE COMBUSTIBLE Y DE CO<sub>2</sub>

\*Cuando se trabaja en modo híbrido con generadores



## Estación de carga y amplificador de red

La electrificación de los equipos requiere estaciones de carga eficientes que cumplan la normativa. Un catálogo completo de sistemas de almacenamiento de energía y el cargador Z garantizan un rendimiento flexible in situ. El cargador rápido de Atlas Copco aumenta la velocidad de carga de vehículos, equipos y maquinaria pesada accionados mediante baterías.

La modularidad de esta solución permitirá al usuario final diseñar la mejor configuración dependiendo de la aplicación. Y, si la red disponible es limitada y se producen picos de carga eléctrica y de baterías, un sistema de almacenamiento de energía ZBC es ideal para mejorar la red y cubrir esa alta demanda.

## CARGADOR Z 160

Datos técnicos generales		
Potencia nominal de entrada/salida (PF=0,99)	kW	160
Tipo de conector		CCS 2
Número de salidas / longitud del cable		2 / 7 metros
Potencia por conector de carga	kW	80
Tensión de entrada nominal (50 Hz)	VCA	400
Rango de tensiones de salida	VCC	200-1000
Intensidad de entrada/salida nominal	A	200
Protección IP		55
Eficiencia máxima		95%
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado
Temperatura de funcionamiento	°C	-20 a 65
Interfaces de comunicación		Ethernet/GPS/3G/4G/WIFI
Nivel de ruidos	dB(A)	<70
Dimensiones y peso		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	mm	1400 x 1300 x 2375
Peso	kg	650



# Catálogo de productos

## SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

**EXTRA PEQUEÑO**  
2-10 kVA



**PEQUEÑO**  
15-150 kVA



**MEDIANO**  
200-500 kVA



**CARGADOR RÁPIDO**  
160 kw



## GENERADORES

**TRANSPORTABLES**  
1,6-12 kVA **StageV**



**ESPECIALIZADOS**  
9-660\* kVA **StageV**



**VERSÁTILES**  
9-1250\* kVA



**GRAN POTENCIA**  
800-1450 kVA **StageV**



\*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

## BOMBAS DE ACHIQUE

**ELÉCTRICAS SUMERGIBLES**  
hasta 18 000 l/min



**ELÉCTRICAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES**  
833-23300 l/min **StageV**



**CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES**  
833-23300 l/min



## TORRES DE ILUMINACIÓN

**DIÉSEL** **StageV**



**BATERÍA**



**ELÉCTRICAS**



## SOLUCIONES EN LÍNEA

### FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



### CALCULADORA DE DIMENSIONAMIENTO DE BOMBAS

Con unas cuantas entradas, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles y a encontrar el adecuado para usted.



### LIGHT THE POWER: SU HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.



**Atlas Copco**

Atlas Copco Power Technique  
www.atlascopco.com